

海洋工程装备与服务



目录

关于我们



公司简介	01
------	----

甲板装备



释放回收系统	02
光电缆绞车	03
钢缆绞车	04
CTD 绞车	05
双滚筒绞车	06
广角 A 架	07
A 架	08
T 架	09
船用折叠伸缩吊	10
船用垂头伸缩吊	11
船用折臂吊	12
舷侧布放伸缩吊	13
张力器系统	14
磨料水射流切割设备	15
连续油管提升架	16
甲板运移车	17

公司简介

烟台杰瑞石油装备技术有限公司（简称“杰瑞装备”）成立于 2004 年，致力于为全球用户提供定制化油气田装备与一体化解决方案，助力用户降本增效，为全球用户与合作伙伴源源不断创造价值。

近年来，杰瑞装备与国内外知名企业展开强强联合，持续攻关钻研海洋工程领域。在 FPSO 核心撬块装备、甲板装备、水下装备以及切割服务领域，持续为国内外客户提供品质卓越的产品和服务，致力于成为全球最专业的海洋工程装备制造和服务商。

1113^亩 工业园区

1200^{+ 台套} 年生产能力

160^{+ 种} 油田产品

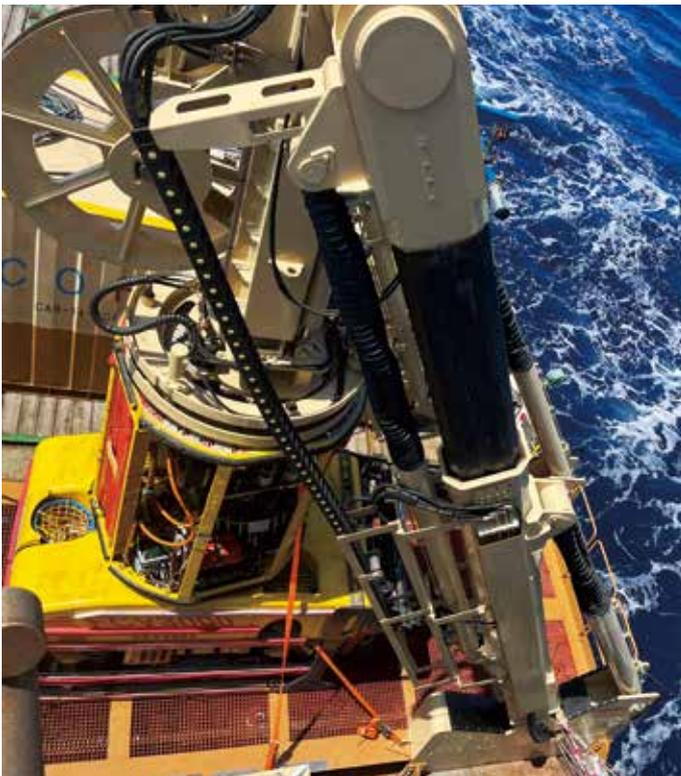
甲板装备

释放回收系统

释放回收系统通过控制脐带缆的释放与回收实现水下设备由母船内摆至舷外（或相反过程），实现水下设备在甲板与水面之间的收放动作。该系统包含 A 架、绞车、液压站三大模块。整套设备按照 DNV 标准设计，取得 DNV 船级社认证，可在 6 级海况下稳定作业。整个作业过程采用无线遥控，操作便利、高效、安全。

产品特点

- 缓冲器可根据实际工况要求设计横摇、纵摇、旋转、压紧、锁紧、下压六大功能，保证在恶劣海洋工况下作业；
- 具有自动排缆和手动排缆两种模式，配合滚筒里巴斯绳槽，保证脐带缆整齐紧密排列；
- 配备远程腰挂式控制器和近程操作台两种控制模式，实现远程与本地两种控制方式；
- 配有收放缆计数功能和压力检测功能，可以实时监控下放深度及负载重量；
- 液压动力单元采用双机双泵驱动，可实现应急情况下单电机对 ROV 的收放；
- A 架可定制化设计成分体式、伸缩式等结构，节约运输尺寸和甲板空间。



光电缆绞车

产品特点

- 电动变频驱动 / 液压驱动，带牵引和张力补偿装置，舱内分体式布置；
- 具备液压制动的机械式刹车，具有防飞车刹车功能；
- 具备自动排缆和手动排缆模式，储缆绞车配备 LEBUS（双折线）绳槽；
- 多种控制方式，具有本地控制、远程控制及无线遥控；
- 具备定长度、定速度自动收放功能；
- 具备缆绳监测系统，可监测缆绳收放长度、缆速、缆绳张力、缠缆状态等；
- 系统具备远程故障诊断功能，能够定位故障点。

技术参数

型号	GDL8000	GDL10000	GDL12000
结构形式	牵引绞车 + 储缆绞车		
驱动形式	液压驱动	变频驱动	
安全工作负载	≥ 12 t	≥ 15 t	≥ 18 t
速度	≥ 50 m/min@12 t 80 m/min@8 t	≥ 60 m/min@15 t 90 m/min@9 t	≥ 70 m/min@18 t 100 m/min@12 t
收放缆控制精度	≤ 0.02 m/s	≤ 0.02 m/s	≤ 0.02 m/s
滚筒容量	8000 m@17.3 mm	10000 m@17.3 mm	12000 m@17.3 mm
恒张力功能	具备		
制动能力	≥ 22 t	≥ 27 t	≥ 33 t
设备重量（含缆）	≤ 38 t	≤ 43 t	≤ 46 t



钢缆绞车

产品特点

- 电动变频驱动 / 液压驱动，带牵引和张力的补偿装置，舱内分体式布置；
- 具备液压制动的机械式刹车，具有防飞车刹车功能；
- 具备自动排缆和手动排缆模式，储缆绞车配备 LEBUS（双折线）绳槽；
- 多种控制方式，具有本地控制、远程控制及无线遥控；
- 具备定长度、定速度自动收放功能；
- 具备缆绳监测系统，可监测缆绳收放长度、缆速、缆绳张力、缠缆状态等；
- 系统具备远程故障诊断功能，能够定位故障点。

技术参数

型号	GL8000	GL10000	GL12000
结构形式	牵引绞车 + 储缆绞车		
驱动形式	液压驱动	变频驱动	
安全工作负载	≥ 16 t	≥ 20 t	≥ 24 t
速度	≥ 50 m/min@16 t 80 m/min@10 t	≥ 60 m/min@20 t 120 m/min@9 t	≥ 70 m/min@24 t 140 m/min@12 t
收放缆控制精度	≤ 0.02 m/s	≤ 0.02 m/s	≤ 0.02 m/s
滚筒容量	8000 m@17.3 mm	10000 m@17.3 mm	12000 m@17.3 mm
恒张力功能	具备		
制动能力	≥ 30 t	≥ 36 t	≥ 44 t
设备重量（含缆）	≤ 36 t	≤ 40 t	≤ 44 t



CTD 绞车

产品特点

- 电动变频驱动 / 液压驱动，整体框架结构，集中移动式布置；
- 具备自动排缆和手动排缆模式，储缆绞车配备 LEBUS（双折线）绳槽；
- 多种控制方式，具有本地控制、远程控制及无线遥控；
- 具备定长度、定速度自动收放功能；
- 具备缆绳监测系统，可监测缆绳收放长度、缆速、缆绳张力、缠缆状态等；
- 系统具备远程故障诊断功能，能够定位故障点。

技术参数

型号	CTD8000	CTD10000	CTD12000
结构形式	直拉式		
驱动形式	液压驱动	变频驱动	
安全工作负载	≥ 5 t	≥ 6 t	≥ 7 t
速度	≥ 50 m/min@5 t 80 m/min@3 t	≥ 60 m/min@6 t 90 m/min@3.5 t	≥ 70 m/min@7 t 120 m/min@4 t
收放缆控制精度	≤ 0.02 m/s	≤ 0.02 m/s	≤ 0.02 m/s
滚筒容量	8000 m@9.53 mm	10000 m@9.53 mm	12000 m@9.53 mm
恒张力功能	具备		
主动波浪补偿功能	具备		
制动能力	≥ 9 t	≥ 11 t	≥ 13 t
设备重量（含缆）	≤ 9 t	≤ 10 t	≤ 11 t



双滚筒绞车

产品特点

- 单电机驱动双滚筒，滚筒配置离合器，两滚筒可独立和同时工作；
- 设备具备张力显示功能和超张力报警 / 保护功能；
- 具备自动排缆和手动排缆模式；
- 多种控制方式，具有本地控制、无线遥控。

技术参数

型号	SGT4000	SGT6000	SGT8000
结构形式	双滚筒		
驱动形式	变频驱动		
安全工作载荷	≥ 2 t (单滚筒)	≥ 3t (单滚筒)	≥ 5t (单滚筒)
速度	≥ 35 m/min@2 t	≥ 50 m/min@3 t	≥ 70 m/min@5 t
收放缆控制精度	≤ 0.02 m/s	≤ 0.02 m/s	≤ 0.02 m/s
滚筒容量	4000 m@12 mm	6000 m@12 mm	8000 m@12 mm
设备尺寸 (长 × 宽 × 高)	3×1.8×2 m	3.4×2×2.3 m	3.8×2.3×2.6 m
制动能力	≥ 3.6 t	≥ 5.4 t	≥ 9 t
设备重量 (含缆)	≤ 4 t	≤ 5 t	≤ 6.5 t



广角 A 架

产品特点

- A 架顶部的滑轮吊点具备横移装置，可通过油缸实现横向移动；
- 具备门架同步纠偏功能；
- A 架两侧大臂配有辅助绞车，绞车具备恒张力功能；
- A 架配备动力单元，且双泵组模式，互为备用，单泵组可实现降速驱动；
- 多种控制方式，具有本地控制、远程控制及无线遥控。

技术参数

型号	GJAJ-SWL10	GJAJ-SWL20	GJAJ-SWL50
驱动形式	液压驱动		
安全工作动载荷	≥ 10 t	≥ 20 t	≥ 50 t
安全工作静载荷	≥ 15 t	≥ 30 t	≥ 75 t
吊点净高度	≥ 10 m	≥ 10 m	≥ 15 m
立柱内净宽度	≥ 5 m	≥ 6 m	≥ 11.5 m
A 架外宽	≤ 7 m	≤ 8 m	≤ 15 m
舷外跨距	≥ 6 m	≥ 7 m	≥ 12.5 m
变幅角度	≥ 150° 舷内 ≥ 80°，舷外 ≥ 70°	≥ 170° 舷内 ≥ 90°，舷外 ≥ 80°	≥ 160° 舷内 ≥ 80°，舷外 ≥ 80°
平均变幅速度	≥ 1.2° /s	≥ 1.2° /s	≥ 0.5° /s
设备重量（不含泵站）	≤ 22 t	≤ 33 t	≤ 80 t



A 架

产品特点

- 具备门架同步纠偏功能；
- A 架配备动力单元，且双泵组模式，互为备用，单泵组可实现降速驱动；
- 多种控制方式，具有本地控制及无线遥控。

技术参数

型号	AJ-SWL20	AJ-SWL50	AJ-SWL120
驱动形式	液压驱动		
安全工作动载荷	≥ 20 t	≥ 50 t	≥ 120 t
安全工作静载荷	≥ 30 t	≥ 75 t	≥ 180 t
吊点净高度	≥ 11 m	≥ 14 m	≥ 18 m
立柱内净宽度	≥ 5 m	≥ 8 m	≥ 12 m
A 架外宽	≤ 7 m	≤ 11 m	≤ 15 m
舷外跨距	≥ 7 m	≥ 8 m	≥ 9.5 m
变幅角度	≥ 65° 舷内 ≥ 20°，舷外 ≥ 45°	≥ 70° 舷内 ≥ 25°，舷外 ≥ 45°	≥ 70° 舷内 ≥ 35°，舷外 ≥ 35°
平均变幅速度	≥ 0.5° /s	≥ 0.6° /s	≥ 0.6° /s
设备重量（不含泵站）	≤ 40 t	≤ 60 t	≤ 80 t



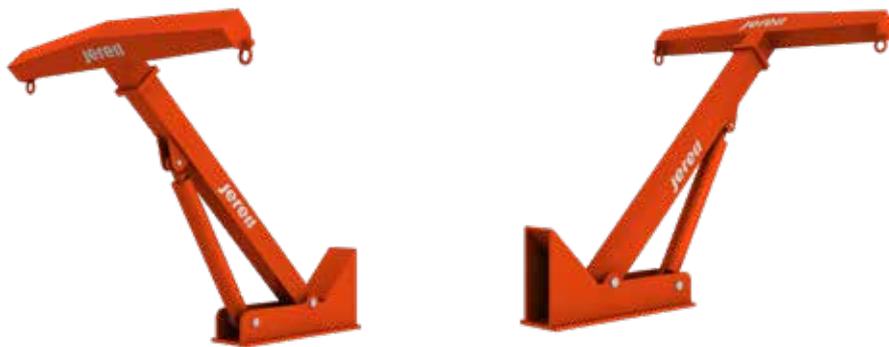
T 架

产品特点

- 吊点既可以双侧使用，也可以单侧使用；
- T 架配备动力单元，且双泵组模式，互为备用，单泵组可实现降速驱动；
- 多种控制方式，具有本地控制、远程控制及无线遥控。

技术参数

型号	TJ-SWL4	TJ-SWL6	TJ-SWL10
结构形式	T 型架		
驱动形式	液压驱动		
安全工作动载荷	≥ 2 t (单吊点)	≥ 3 t (单吊点)	≥ 5 t (单吊点)
安全工作静载荷	≥ 3 t (单吊点)	≥ 5 t (单吊点)	≥ 8 t (单吊点)
吊点净高度	≥ 2 m	≥ 2.6 m	≥ 3.5 m
吊点间距	≥ 2 m	≥ 2.5 m	≥ 3 m
T 架外宽	≤ 2.2 m	≤ 2.8 m	≤ 3.4 m
舷外跨距	≥ 1 m	≥ 1.4 m	≥ 1.8 m
变幅角度	≥ 90°，舷内 ≥ 45°，舷外 ≥ 45°		
平均变幅速度	≥ 0.75° /s		
设备重量 (不含泵站)	≤ 3 t	≤ 4 t	≤ 8 t
舷外跨距	≥ 1 m	≥ 1.4 m	≥ 1.8 m



船用折叠伸缩吊

产品特点

- 起重机具有失电保护功能和负载数字显示；
- 起重机能够 360°回转，带限位装置；
- 泵站具有低油位，高油温检测及报警功能，无工作负载时，系统能够自动卸荷；
- 起重机具有手动泵，可实现绞车手动应急释放；
- 多种控制方式，具有本地控制和无线遥控。

技术参数

型号	ZSD-SWL1.5	ZSD-SWL3	ZSD-SWL5	ZSD-SWL10
结构形式	折叠式			
驱动形式	液压驱动			
安全工作载荷	≥ 1 t@15 m 1.5 t@12 m	≥ 3 t@16 m 6 t@8 m	≥ 5 t@20 m 10 t@10 m	≥ 10 t@25 m 20 t@13 m
工作海况	四级			
带载伸缩能力	具备			
工作半径	2 m~15 m	3 m~16 m	4 m~20 m	5 m~25 m
起升高度	≥ 30 m			
起吊速度	≥ 24 m/min			
恒张力功能	具备			
回转速度	≥ 1 r/min			
存放尺寸 (长 × 宽 × 高)	≤ 3.5×2.1×3.5 m	≤ 4×3×4.6 m	≤ 5×4×5.6 m	≤ 6×5×6.6 m
认证要求	CCS 产品认证			
设备重量	≤ 6 t	≤ 20 t	≤ 25 t	≤ 35 t



船用垂头伸缩吊

产品特点

- 起重机具有失电保护功能和负载数字显示；
- 起重机能够 360°回转，带限位装置；
- 泵站具有低油位，高油温检测及报警功能，无工作负载时，系统能够自动卸荷；
- 起重机具有手动泵，可实现绞车手动应急释放；
- 多种控制方式，具有本地控制和无线遥控。

技术参数

型号	CSD-SWL5	CSD-SWL10	CSD-SWL15	CSD-SWL20
结构形式	垂头式			
驱动形式	液压驱动			
安全工作载荷	≥ 5 t@20 m 10 t@10 m	≥ 10 t@20 m 20 t@8 m	≥ 15 t@20 m 30 t@8 m	≥ 20 t@20 m 40 t@8 m
工作海况	四级			
带载伸缩能力	具备			
工作半径	4 m~20 m	4.5 m~20 m	5 m~20 m	5.5 m~20 m
起升高度	≥ 30 m			
起吊速度	≥ 24 m/min			
恒张力功能	具备			
回转速度	≥ 1 r/min			≥ 0.8 r/min
存放尺寸 (长 × 宽 × 高)	≤ 5.9×3.5×6.6 m	≤ 7×4×7.5 m	≤ 8×4.5×8 m	≤ 9×5×8.5 m
认证要求	CCS 产品认证			
设备重量	≤ 28 t	≤ 36 t	≤ 45 t	≤ 55 t



船用折臂吊

产品特点

- 起重机具有失电保护功能和负载数字显示；
- 起重机能够 360°回转，带限位装置；
- 泵站具有低油位，高油温检测及报警功能，无工作负载时，系统能够自动卸荷；
- 具有过载保护功能；
- 起重机具有手动泵，可实现绞车手动应急释放；
- 多种控制方式，具有本地控制和无线遥控。

技术参数

型号	ZD-SWL10	ZD-SWL20	ZD-SWL50	ZD-SWL100
结构形式	折臂式			
驱动形式	液压驱动			
安全工作载荷	≥ 10 t@13 m 20 t@7 m	≥ 20 t@18 m 40 t@9 m	≥ 50 t@30 m 100 t@15 m	≥ 100 t@40 m 200 t@20 m
工作海况	四级			
带载伸缩能力	具备			
工作半径	3.5 m~13 m	5 m~18 m	8 m~30 m	15 m~40 m
起升高度	≥ 30 m	≥ 40 m	≥ 50 m	≥ 60 m
起吊速度	≥ 24 m/min			
恒张力功能	具备			
波浪补偿功能	具备			
回转速度	≥ 1 r/min	≥ 0.8 r/min	≥ 0.8 r/min	≥ 0.6 r/min
存放尺寸 (长 × 宽 × 高)	≤ 15×6×6 m	≤ 20×7.5×10 m	≤ 32×9×20 m	≤ 40×11×35 m
认证要求	CCS 产品认证			
设备重量	≤ 35 t	≤ 60 t	≤ 120 t	≤ 240 t



舷侧布放伸缩吊

产品特点

- 具备 UUV 止荡对接装置，止荡对接装置具备缓冲和止荡功能；
- 具备 CTD 止荡对接装置，伸缩臂可与 CTD 绞车联合控制收放 CTD；
- 伸缩臂配有钢缆和 CTD 缆双滑轮系统，不用换缆作业，可实现 UUV 与 CTD 布放回收功能的快速转换；
- 止荡器具备液压回转功能，方便伸缩臂在水中抓取 UUV；
- 伸缩臂配备动力单元，且双泵组模式，互为备用，单泵组可实现降速驱动；
- 多种控制方式，具有本地控制、远程控制和无线遥控。

技术参数

型号	SSD-SWL6	SSD-SWL8	SSD-SWL10
结构形式	伸缩式		
驱动形式	液压驱动		
UUV 吊放安全工作负载	≥ 5 t	≥ 6 t	≥ 8 t
CTD 吊放安全工作负载	≥ 6 t	≥ 8 t	≥ 10 t
工作海况	四级		
舷外跨距	≥ 5 m	≥ 6 m	≥ 7 m
舷内跨距	≥ 2 m	≥ 1.5 m	≥ 1 m
收藏状态最低点下探深度	≤ 2.6 m	≤ 3 m	≤ 3.5 m
恒张力功能	具备		
设备重量（不含泵站）	≤ 15 t	≤ 20 t	≤ 25 t



张力器系统

张力器与卷缆滚筒收放装置可将钢丝绳或脐带缆从存储卷筒转移至绞车的储缆卷筒上。设备采用液压恒张力控制技术以及 MGB、螺栓型曲线滚轮轴承、胀紧连接套等新材料、新部件，保证钢丝绳或脐带缆整齐紧密的排列在目标滚筒上。

产品特点

- 结构布局紧凑，操作、拆卸简单，维护方便，张力稳定，具有超载保护功能；
- 张力可通过数字显示及液压表显示，实现所见即所得；
- 包含主动模式及张力模式，可根据作业需求随意切换调整；
- 可适用小于凸轮行程的所有缆径，凸轮可更换，增加适用缆径范围；
- 滚筒具有自排缆功能，可避免挤压损坏缆绳；
- 可实现最高转速 30 m/min，1~15 t 张力可调。

技术参数

项次	参数
最大负载	40 t
可提供线缆张力	1~15 t（张力可调）
运转线速度	10~30 m/min（可无级调速）
可容纳滚筒宽度	1500~2600 mm
可容纳最大滚筒外径	3500 mm
使用缆径范围	15~60 mm



磨料水射流切割设备

磨料水射流切割技术已经渗透到工业清洗、除锈除层、水力切割、工程破碎、喷射注浆、钻孔开采等多领域，特别是海洋平台弃置领域。磨料水射流切割设备在套管切割、桩腿切割以及导管架切割方面已得到广泛应用。

产品特点

- 冷切割，无热影响区，切割方式更加安全，适用于切割爆炸物和严禁明火作业区域进行切割作业；
- 可切割不同规格的油套管、导管架、平台桩腿、风电桩腿；
- 多种切割头灵活切换，可实现内外切割；
- 可实现水下切割进度监测；
- 设备使用更加环保，不会产生有毒气体及灰尘等污染，环保效果好。

技术参数

项次	参数
型号	AWJS-250-34
工作压力	250 MPa
流量	34 L/min
切割管径	7"~120"
切割能力	500 mm 钢材、1500 mm 混凝土
作业水深	150 m
切割方式	先定点切透，然后喷嘴旋转切割
混砂方式	前混式，两套混砂系统交替作业



连续油管提升架

连续油管提升架又称张力架，设计应用于半潜船或钻井船，上部连接平台配备的升沉补偿顶驱系统，下部连接生产测试树或井口组件，具备提升和承载立管系统重量的作用。连续油管提升架配备注入头平台，便于注入头安装及撤离井口，为连续油管作业提供一个安全的工作空间，大大提高生产效率。

产品特点

- 与顶驱系统连接形式可根据现场作业空间要求定制，有提升短节或单臂吊环形式供选择；
- 下部梁可翻转，便于生产测试树安装和锁紧；
- 根据现场安装条件提供设计到安装一体化解决方案；
- 取得 DNV/BV/CCS 认证；
- 结构轻量化设计，满足 GRA（Global Riser Analysis）要求。

技术参数

项次	参数
产品等级	PSL 1
设计参考标准	API 8C- 钻井和采油提升设备规范
外形尺寸（长 × 宽 × 高）	18000×3300×1660 mm
内部有效作业空间	15000×2400 mm
设备重量	20 t
提升能力	453.5 t
主绞车安全工作载荷	15 t
防爆区域	IECEx Zone 1
适配生产测试树尺寸	根据客户作业需求定制



甲板运移车

产品特点

- 电机驱动，具备两套垂直布置运输动力模块，可实现四向运输功能；
- 具备机械式刹车及驻车制动模块，可实现防倾覆及定点驻车功能；
- 采用具备管理系统的磷酸铁锂电池，可实现电池热量管理及最优充放电自动控制功能，大大提高电池使用寿命；
- 具备定点运输功能，可实现遥控一键到达指定位置，换向过程无需干预；
- 多种控制方式，具有本地控制和无线遥控。

技术参数

型号	YYC3-6	YYC5-6	YYC10-5
驱动形式	电机驱动		
安全工作负载	≥ 3 t	≥ 5 t	≥ 10 t
速度	≥ 6 m/min	≥ 5 m/min	≥ 8 t
任意位置刹车能力	具备		
带载换向能力	具备		
设备尺寸 (长 × 宽 × 高)	≤ 3000 × 2000 × 500 mm	≤ 4000 × 2000 × 650 mm	≤ 4200 × 2000 × 800 mm
设备重量	≤ 2 t	≤ 3 t	≤ 5 t
充电电压	380 V@50Hz	380 V@50Hz	380V@50Hz
轨道安装时间	单节导轨安装时间 ≤ 18 分钟，2 人 6 小时内可完成 40 节导轨安装 (长度: 2 米 / 节)		

注：UUV 甲板运移装置可实现船厂或船宽双向运输移动，例如从右舷露天甲板至库房遮蔽作业区或艉部 A 架下方露天甲板至库房遮蔽作业区。



成为全球最专业的海洋工程 设备制造商和服务商





JEREH
PRODUCT PROFILE
Index-2024.11-V4/CN

此样本中所有图片版权归烟台杰瑞石油装备技术有限公司所有，未经许可不得翻拍、复印、扫描。

烟台杰瑞石油装备技术有限公司

地址：中国山东省烟台市莱山区杰瑞路 27 号 264003

电话：400-816-2161

邮箱：sales@jereh.com

网址：www.jereh-pe.com